

2 6843 CARVEX

| | | | | | |
|--|-----------|-----|-----|-----|-----|
| ARTIKEL ITEM CODE | 140 | 180 | 230 | 280 | 370 |
| MANTELMATERIAL MATERIAL SLEEVE MATÉRIAL GAINÉ | POLYESTER | | | | |
| KERNMATERIAL MATERIAL CORE MATÉRIAL AME | TECHNORA® | | | | |
| SPEZIFIKATION CHARACTERISTIC | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|---|--|---|---|
| NENNDURCHMESSER NOMINAL DIAMETER DIAMÈTRE NOMINAL | 1,4 mm ± 0,15 mm | 1,5 mm ± 0,15 mm | 1,9 mm ± 0,2 mm | 2,1 mm ± 0,2 mm | 2,4 mm ± 0,2 mm |
| NENNGEWICHT NOMINAL WEIGHT PER METER POIDS MÉTRIQUE NOMINAL | 1,50 g/m ± 0,15 g/m | 1,80 g/m ± 0,20 g/m | 2,80 g/m ± 0,20 g/m | 3,20 g/m ± 0,20 g/m | 4,60 g/m ± 0,30 g/m |
| HÖCHSTZUGKRAFT MIN. Ø BREAKING STRENGTH MIN Ø CHARGE DE RUPTURE MIN Ø | ≥ 140 daN | ≥ 180 daN | ≥ 230 daN | ≥ 280 daN | ≥ 370 daN |
| DEHNUNG BEI HZK MIN. ELONGATION AT MIN. BREAKING ALLONGEMENT À LA CHARGE DE RUPTURE MIN. | ≤ 5,0 % | ≤ 5,0 % | ≤ 5,0 % | ≤ 5,0 % | ≤ 5,0 % |
| NENNDEHNUNG BEI (EINZELLOSE) NOMINAL ELONGATION AT (SINGLE LOT) ALLONGEMENT NOMINAL À (LOT INDIVIDUEL) | 5 daN 0,1 - 0,3 % 10 daN 0,3 - 0,5 % 15 daN 0,4 - 0,6 % 20 daN 0,5 - 0,7 % 25 daN 0,7 - 0,9 % 50 daN 1,3 - 1,8 % 75 daN 2,2 - 2,9 % 100 daN 2,7 - 3,2 % 150 daN 2,9 - 3,6 % 200 daN 3,2 - 4,0 % 250 daN 3,5 - 4,0 % 300 daN 3,0 - 3,4 % 400 daN 3,6 - 4,1 % | 0,1 - 0,2 % 0,2 - 0,3 % 0,3 - 0,5 % 0,4 - 0,6 % 0,5 - 0,7 % 1,1 - 1,4 % 1,7 - 2,1 % 2,2 - 2,6 % 2,9 - 3,6 % | 0,1 - 0,3 % 0,2 - 0,4 % 0,3 - 0,5 % 0,4 - 0,6 % 0,5 - 0,7 % 0,9 - 1,3 % 1,4 - 1,8 % 1,9 - 2,3 % 2,6 - 3,1 % 3,2 - 4,0 % | 0,1 - 0,3 % 0,2 - 0,3 % 0,2 - 0,5 % 0,3 - 0,6 % 0,4 - 0,6 % 0,9 - 1,2 % 1,4 - 1,6 % 1,7 - 2,1 % 2,4 - 2,8 % 2,9 - 3,3 % 3,5 - 4,0 % | 0,0 - 0,1 % 0,1 - 0,2 % 0,2 - 0,3 % 0,2 - 0,4 % 0,3 - 0,5 % 0,6 - 0,8 % 0,8 - 1,1 % 1,1 - 1,4 % 1,7 - 2,0 % 2,2 - 2,4 % 2,6 - 3,0 % 3,0 - 3,4 % 3,6 - 4,1 % |

Technische Änderungen vorbehalten | Subject to change technical data without notice | Sauf changements techniques

2 6843 CARVEX

- klassische ummantelte Aramid Leine
- hervorragender Schutz des Technora® Kerns durch den widerstandsfähigen Polyester Mantel
- sehr gutes Handling durch Thermo Shield Verfahren
- minimale Dehnung
- minimaler Schrumpf
- geringe Mantelverschiebung

Farben und MOQ siehe aktuelle Preisliste

- covered Aramid line
- perfect protection of the Technora® core by resistant polyester
- Thermo Shield treatment for perfect handling
- minimal elongation
- minimal shrinkage
- minimal sheath slippage

Colors and MOQ please refer actual pricelist



Used by EDELRID for 20 years, this is a thermal finishing process which evenly and permanently stabilizes yarns against shrinkage. The individual yarns thereby form an even, stable unit giving the line its characteristic suppleness.