

2 9200

POLLUX

ARTIKEL ITEM CODE	035	070
MANTELMATERIAL MATERIAL SLEEVE MATÉRIAL GAINÉ	DYNEEMA®	
KERNMATERIAL MATERIAL CORE MATÉRIAL AME		
SPEZIFIKATION CHARACTERISTIC		

NENNDURCHMESSER NOMINAL DIAMETER DIAMÈTRE NOMINAL	0,35 mm ± 0,1 mm	0,55 mm ± 0,1 mm
NENNGEWICHT NOMINAL WEIGHT PER METER POIDS MÉTRIQUE NOMINAL	0,12 g/m ± 0,05 g/m	0,25 g/m ± 0,05 g/m
HÖCHSTZUGKRAFT MIN. Ø BREAKING STRENGTH MIN Ø CHARGE DE RUPTURE MIN Ø	≥ 35 daN	≥ 70 daN
DEHNUNG BEI HZK MIN. ELONGATION AT MIN.BREAKING ALLONGEMENT À LA CHARGE DE RUPTURE MIN.	≥ 5,0 %	≥ 5,0 %
NENNDEHNUNG BEI (EINZELLOSE) NOMINAL ELONGATION AT (SINGLE LOT) ALLONGEMENT NOMINAL À (LOT INDIVIDUEL)		
5 daN	> 0,3 %	> 0,3 %
10 daN	> 0,7 %	> 0,5 %
15 daN	> 1,1 %	> 0,7 %
20 daN	> 1,3 %	> 0,9 %
25 daN	> 1,6 %	> 1,1 %
50 daN		> 1,9 %
75 daN		
100 daN		
200 daN		
300 daN		

Technische Änderungen vorbehalten | Subject to change technical data without notice | Sauf changements techniques

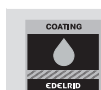
2 9200 POLLUX

- unumantelte Dyneema® Leine
- durch neuartige Beschichtungstechnologie „Made in Germany“ sehr gute Scheuerbeständigkeit und Formstabilität
- hervorragende Spleißbarkeit
- minimalstes Dehnungs- und Kriechverhalten
- geringer Schrumpf bis max. 0,5 %
- perfekt als Kiteleine und auch im Gleitschirmbereich (Bremsleine oder Galerieleine) überzeugend einsetzbar

Farben und MOQ siehe aktuelle Preisliste

- *uncovered Dyneema® line*
- *coating technology „Made in Germany“ for an ideal abrasion-resistance and form stability*
- *minimal elongation and creeping characteristic*
- *minimal shrinkage max. 0,5%*
- *perfect for kites and also gliders as breaking or top line*

Colors and MOQ please refer actual pricelist



The finishing protects the textile fibers of the line, thus increasing the lifetime and handling of the line. Abrasion resistance and stiffness can be specifically adjusted. Where necessary, the finish is supplemented with components for UV protection.



The SPLICEACT product attribute is the guarantee of a line with outstanding splicing properties, ensured by the balance between the yarns used in conjunction with the design parameters.