

2 7850 TARAX

ARTIKEL ITEM CODE	080	100	130	160	200	240
MANTELMATERIAL MATERIAL SLEEVE MATÉRIAL GAINE	POLYESTER					
KERNMATERIAL MATERIAL CORE MATÉRIAL AME	DYNEEMA®					
SPEZIFIKATION CHARACTERISTIC						

NENNDURCHMESSER NOMINAL DIAMETER DIAMÈTRE NOMINAL		1,0 mm ± 0,1 mm	1,1 mm ± 0,1 mm	1,3 mm ± 0,15 mm	1,5 mm ± 0,15 mm	1,7 mm ± 0,15 mm	1,9 mm ± 0,15 mm
NENNGEWICHT NOMINAL WEIGHT PER METER POIDS MÉTRIQUE NOMINAL		0,7 g/m ± 0,1 g/m	1,0 g/m ± 0,1 g/m	1,3 g/m ± 0,15 g/m	1,7 g/m ± 0,105 g/m	2,0 g/m ± 0,15 g/m	2,3 g/m ± 0,15 g/m
HÖCHSTZUGKRAFT MIN. Ø BREAKING STRENGTH MIN Ø CHARGE DE RUPTURE MIN Ø		≥ 80 daN	≥ 100 daN	≥ 130 daN	≥ 160 daN	≥ 200 daN	≥ 240 daN
DEHNUNG BEI HZK MIN. ELONGATION AT MIN.BREAKING ALLONGEMENT À LA CHARGE DE RUPTURE MIN.		≥ 5,0 %	≥ 5,0 %	≥ 5,0 %	≥ 5,0 %	≥ 5,0 %	≥ 5,0 %
NENNDEHNUNG BEI (EINZELLOSE)	5 daN	0,1 - 0,4 %	0,2 - 0,5 %	0,1 - 0,2 %	0,1 - 0,3 %	0,1 - 0,3 %	0,1 - 0,3 %
NOMINAL ELONGATION AT (SINGLE LOT)	10 daN	0,2 - 0,6 %	0,3 - 0,8 %	0,2 - 0,4 %	0,2 - 0,6 %	0,2 - 0,6 %	0,2 - 0,4 %
ALLONGEMENT NOMINAL À (LOT INDIVIDUEL)	15 daN	0,4 - 0,7 %	0,4 - 1,0 %	0,3 - 0,6 %	0,3 - 0,6 %	0,3 - 0,7 %	0,2 - 0,6 %
	20 daN	0,5 - 0,9 %	0,5 - 1,2 %	0,4 - 0,7 %	0,4 - 0,7 %	0,3 - 0,9 %	0,3 - 0,7 %
	25 daN	0,7 - 1,1 %	0,6 - 1,4 %	0,5 - 0,8 %	0,5 - 0,8 %	0,4 - 1,0 %	0,4 - 0,8 %
	50 daN	1,4 - 2,0 %	1,3 - 2,2 %	0,9 - 1,4 %	0,9 - 1,4 %	0,7 - 1,4 %	0,6 - 1,2 %
	75 daN	2,2 - 2,8 %	2,0 - 3,0 %	1,4 - 1,8 %	1,4 - 1,8 %	0,8 - 1,7 %	0,9 - 1,2 %
	100 daN		2,6 - 3,5 %	1,8 - 2,3 %	1,8 - 2,3 %	1,2 - 2,0 %	1,1 - 1,5 %
	150 daN				2,3 - 3,0 %	1,6 - 2,4 %	1,5 - 2,1 %
	200 daN					2,1 - 3,1 %	2,0 - 2,8 %

Technische Änderungen vorbehalten | Subject to change technical data without notice | Sauf changements techniques

2 7850 TARAX

- Dyneema® Kerngeflecht für eine hohe Festigkeit und Formstabilität mit einem robusten PES-Mantel
- hohe Knotenfestigkeit
- sehr gutes Handling durch Thermo Shield Verfahren
- Arbeitsdehnung maximal 0,8 %

Farben und MOQ siehe aktuelle Preisliste

- *high-tensile and stable Dyneema® core with a robust PES sheath*
- *good knotting characteristics*
- *Thermo Shield treatment for perfect handling*
- *maximal elongation 0,8 %*

Colors and MOQ please refer actual pricelist



Used by EDELRID for 20 years, this is a thermal finishing process which evenly and permanently stabilizes yarns against shrinkage. The individual yarns thereby form an even, stable unit giving the line its characteristic suppleness.