

2 7343 HELIX

ARTIKEL ITEM   CODE	075	090	140	190	230	280	340	420
MANTELMATERIAL MATERIAL SLEEVE   MATÉRIAL GAINÉ	POLYESTER							
KERNMATERIAL MATERIAL CORE   MATÉRIAL AME	TECHNORA®							
SPEZIFIKATION CHARACTERISTIC								

NENNDURCHMESSER NOMINAL DIAMETER DIAMÈTRE NOMINAL	1,0 mm ± 0,1 mm	1,2 mm ± 0,1 mm	1,3 mm ± 0,1 mm	1,5 mm ± 0,15 mm	1,7 mm ± 0,15 mm	1,8 mm ± 0,15 mm	2,1 mm ± 0,15 mm	2,3 mm ± 0,2 mm
NENNGEWICHT NOMINAL WEIGHT PER METER POIDS MÉTRIQUE NOMINAL	0,70 g/m ± 0,15 g/m	1,10 g/m ± 0,15 g/m	1,40 g/m ± 0,15 g/m	1,80 g/m ± 0,20 g/m	2,40 g/m ± 0,20 g/m	2,60 g/m ± 0,20 g/m	3,70 g/m ± 0,30 g/m	4,10 g/m ± 0,30 g/m
HÖCHSTZUGKRAFT MIN. Ø BREAKING STRENGTH MIN Ø CHARGE DE RUPTURE MIN Ø	≥ 75 daN	≥ 90 daN	≥ 140 daN	≥ 190 daN	≥ 230 daN	≥ 280 daN	≥ 340 daN	≥ 420 daN
DEHNUNG BEI HZK MIN. ELONGATION AT MIN. BREAKING ALLONGEMENT À LA CHARGE DE RUPTURE MIN.	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %
NENNDEHNUNG BEI (EINZELLOSE) NOMINAL ELONGATION AT (SINGLE LOT) ALLONGEMENT NOMINAL À (LOT INDIVIDUEL)	5 daN 0,2 - 0,3 %	0,2 - 0,3 %	0,1 - 0,3 %	0,1 - 0,2 %	0,1 - 0,2 %	0,1 - 0,2 %	0 - 0,2 %	0,1 - 0,2 %
10 daN	0,4 - 0,5 %	0,4 - 0,5 %	0,2 - 0,4 %	0,2 - 0,3 %	0,2 - 0,3 %	0,1 - 0,2 %	0,1 - 0,3 %	0,2 - 0,3 %
15 daN	0,7 - 0,8 %	0,6 - 0,7 %	0,3 - 0,6 %	0,3 - 0,4 %	0,3 - 0,4 %	0,2 - 0,4 %	0,2 - 0,3 %	0,2 - 0,4 %
20 daN	1,0 - 1,1 %	0,8 - 0,9 %	0,4 - 0,7 %	0,4 - 0,6 %	0,4 - 0,5 %	0,3 - 0,5 %	0,2 - 0,3 %	0,3 - 0,4 %
25 daN	1,3 - 1,4 %	1,0 - 1,2 %	0,6 - 0,9 %	0,5 - 0,7 %	0,5 - 0,6 %	0,4 - 0,6 %	0,3 - 0,4 %	0,3 - 0,5 %
50 daN	2,6 - 2,8 %	2,1 - 2,3 %	1,4 - 1,7 %	1,1 - 1,3 %	0,9 - 1,1 %	0,7 - 1,0 %	0,7 - 0,9 %	0,6 - 0,8 %
75 daN	3,7 - 3,8 %	2,9 - 3,3 %	2,1 - 2,4 %	1,5 - 1,9 %	1,4 - 1,5 %	1,2 - 1,4 %	1,0 - 1,2 %	0,8 - 1,1 %
100 daN			2,6 - 3,0 %	2,0 - 2,3 %	1,8 - 2,0 %	1,5 - 1,9 %	1,4 - 1,7 %	1,1 - 1,3 %
150 daN				2,7 - 3,2 %	2,6 - 2,9 %	2,0 - 2,5 %	2,0 - 2,2 %	1,5 - 1,8 %
200 daN				3,4 - 3,9 %	3,1 - 3,6 %	2,6 - 3,1 %	2,6 - 3,1 %	2,0 - 2,2 %
250 daN					3,8 - 4,1 %	3,3 - 3,8 %	2,9 - 3,2 %	2,5 - 2,7 %
300 daN						3,9 - 4,2 %	3,4 - 3,8 %	2,7 - 3,0 %
350 daN								3,5 - 3,8 %

Technische Änderungen vorbehalten | Subject to change technical data without notice | Sauf changements techniques

## 2 7343 HELIX

- Leine aus Technora®-Kern und Polyester-Mantel
- perfektes Handling durch Thermo Shield Behandlung
- verbessertes aerodynamisches Verhalten und minimierter Strömungswiderstand durch Compact-Braid
- geringe Mantelverschiebung
- minimale Dehnung
- minimaler Schrumpf
- hervorragendes Rückstellverhalten

Farben und MOQ siehe aktuelle Preisliste

- *Line combination of Technora® core and polyester sheath*
- *Thermo Shield treatment for perfect handling*
- *improved aerodynamic performance and minimised flow*
- *resistance due to COMPACT braid*
- *minimal sheath slippage*
- *minimal elongation*
- *minimal shrinkage*
- *outstanding resilience*

*Colors and MOQ please refer actual pricelist*



Used by EDELRID for 20 years, this is a thermal finishing process which evenly and permanently stabilizes yarns against shrinkage. The individual yarns thereby form an even, stable unit giving the line its characteristic suppleness.