

2 9100 PAX

ARTIKEL ITEM	035	040	060	090	110	160	260	350	600	018
MANTELMATERIAL MATERIAL SLEEVE	HMPE									
KERNMATERIAL MATERIAL CORE	-									
TECHNOLOGIE TECHNOLOGY										

NENNDURCHMESSER NOMINAL DIAMETER	0,4 mm ± 0,1 mm	0,45 mm ± 0,1 mm	0,6 mm ± 0,1 mm	0,7 mm ± 0,1 mm	0,8 x 1,1 mm ± 0,1 mm	0,9 x 1,2 mm ± 0,1 mm	1,0 x 1,5 mm ± 0,2 mm	1,2 x 1,9 mm ± 0,2 mm	1,7 x 2,7 mm ± 0,3 mm	3,5 x 4,8 mm ± 0,4 mm
NENNGEWICHT NOMINAL WEIGHT PER METER	0,14 g/m ± 0,05 g/m	0,15 g/m ± 0,05 g/m	0,25 g/m ± 0,05 g/m	0,35 g/m ± 0,05 g/m	0,55 g/m ± 0,05 g/m	0,75 g/m ± 0,05 g/m	1,10 g/m ± 0,1 g/m	1,50 g/m ± 0,2 g/m	3,00 g/m ± 0,2 g/m	10,20 g/m ± 0,5 g/m
HÖCHSTZUGKRAFT MIN. Ø BREAKING STRENGTH MIN Ø	≥ 35 daN	≥ 40 daN	≥ 60 daN	≥ 90 daN	≥ 110 daN	≥ 160 daN	≥ 260 daN	≥ 350 daN	≥ 600 daN	≥ 1.800 daN
DEHNUNG BEI HÖCHSTZUGKRAFT MIN. ELONGATION AT MIN. BREAKING	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %	≤ 4,0 %
HÖCHSTZUGKRAFT GEMITTELT* AVERAGE BREAKING STRENGTH*	Ø 40 daN	Ø 50 daN	Ø 80 daN	Ø 110 daN	Ø 130 daN	Ø 185 daN	Ø 280 daN	Ø 390 daN	Ø 680 daN	Ø 2.150 daN

* Average value of all productions; helps to make an estimate of the real values that can be achieved. Only the nominal value marked as "Höchstzugkraft min. Ø | Breaking strength min Ø" can be guaranteed! *
Technische Änderungen vorbehalten | Subject to change technical data without notice

Diese Serie aus unbeschichtetem hochfestem Polyethylen (HMPE) besticht durch ihre Leichtigkeit, Flexibilität und einem optimalen Durchmesser-Festigkeits-Verhältnis. Durch eine innovative Veredelungstechnologie weist sie zudem eine sehr glatte Oberfläche, gute Scheuerbeständigkeit und Formstabilität auf. Da die verwendeten Fasern bereits bei der Herstellung gefärbt wurden, verliert diese Leine ihre Farbe selbst nach intensiver Nutzung nicht.

Die technischen Eigenschaften - insbesondere Dehnungs- und Kriechverhalten - überzeugen durch eine optimale Abstimmung von Materialmix und Fertigungsparameter. Die Veredelung verhindert zudem effektiv ein Eindringen von Schmutz und Sand in die Flechtstruktur. Ob als Kiteleine, im Gleitschirmbereich oder als Angelleine, diese Leine ist vielseitig einsetzbar und besticht durch ihr überragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

This line series made of uncoated high-strength polyethylene (HMPE) impresses with lightness, flexibility and an optimal diameter-strength ratio. Thanks to an innovative coating technology, it also has a very smooth surface, good abrasion resistance and dimensional stability. As the fibers used are dyed during production, this color does not bleed after intensive use.

The technical properties - especially elongation and creep behaviour - convince through an optimal synergy of material mix and production parameters. The coating also effectively prevents dirt and sand from penetrating the braided structure. Whether as a kite line, paragliding or fishing line, this line is versatile and impresses with its excellent price-performance ratio.

2 9100 PAX

- Unummantelte HMPE Leine
- Durch spezielles heat-stretch Veredelungsverfahren „Made in Germany“ sehr gute Scheuerbeständigkeit und Formstabilität
- Hervorragende Spleißbarkeit
- Herausragende Farb- und Reibechtheit
- Minimalstes Dehnungs- und Kriechverhalten, geringer Schrumpf
- Perfekt im Kite, im Gleitschirm als Brems- und Galerieleine, in Rettungen, sowie Anwendungen mit relevantem Durchmesser-Festigkeit Verhältnis

Farben und MOQ siehe aktuelle Preisliste

- Uncovered HMPE line
- Special heat-stretch finishing process “Made in Germany” for an ideal abrasion-resistance and form stability
- Excellent splice abilities
- Minimal elongation and creeping characteristic
- Outstanding color and friction stability, Minimal shrinkage
- Perfect for kites and gliders as breaking and top line or in rescues, furthermore for every task with emphasis on diameter-strength ratio

Colors and MOQ please refer actual pricelist



The SPLICEACT product attribute is the guarantee of a line with outstanding splicing properties, ensured by the balance between the yarns used in conjunction with the design parameters.

Kraft-Dehnungs Diagramm beispielhaft 2 9100 260 | Force-elongation diagram exemplified by 2 9100 260

