

2 8001 MAGIX PRO DRY

ARTIKEL ITEM	025	040	050	070	090	120	130	135	190	230	280	340	470	800
MANTELMATERIAL MATERIAL SLEEVE	ARAMID													
KERNMATERIAL MATERIAL CORE														
TECHNOLOGIE TECHNOLOGY	   													

NENNDURCHMESSER NOMINAL DIAMETER	0,4 mm ± 0,1 mm	0,45 mm ± 0,1 mm	0,5 mm ± 0,1 mm	0,7 mm ± 0,1 mm	0,8 mm ± 0,1 mm	0,9 mm ± 0,1 mm	1,0 mm ± 0,1 mm	1,1 mm ± 0,1 mm	1,2 mm ± 0,1 mm	1,1 x 1,5 mm ± 0,2 mm	1,3 x 1,7 mm ± 0,2 mm	1,5 x 1,9 mm ± 0,2 mm	1,6 x 2,2 mm ± 0,2 mm	3,2 x 2,4 mm ± 0,3 mm
NENNGEWICHT NOMINAL WEIGHT PER METER	0,15 g/m ± 0,05 g/m	0,2 g/m ± 0,05 g/m	0,25 g/m ± 0,05 g/m	0,40 g/m ± 0,05 g/m	0,55 g/m ± 0,05 g/m	0,75 g/m ± 0,10 g/m	0,80 g/m ± 0,10 g/m	0,85 g/m ± 0,10 g/m	1,10 g/m ± 0,10 g/m	1,40 g/m ± 0,10 g/m	1,80 g/m ± 0,10 g/m	2,20 g/m ± 0,10 g/m	2,90 g/m ± 0,10 g/m	5,90 g/m ± 0,20 g/m
HÖCHSTZUGKRAFT MIN. Ø BREAKING STRENGTH MIN Ø	≥ 25 daN	≥ 40 daN	≥ 50 daN	≥ 70 daN	≥ 90 daN	≥ 120 daN	≥ 130 daN	≥ 135 daN	≥ 190 daN	≥ 230 daN	≥ 280 daN	≥ 340 daN	≥ 470 daN	≥ 800 daN
DEHNUNG BEI HÖCHSTZUGKRAFT MIN. ELONGATION AT MIN. BREAKING	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 5,0 %	≤ 6,0 %	≤ 6,0 %	≤ 6,0 %	≤ 6,0 %	≤ 5,0 %
HÖCHSTZUGKRAFT GEMITTELT* AVERAGE BREAKING STRENGTH*	Ø 30 daN	Ø 45 daN	Ø 60 daN	Ø 75 daN	Ø 105 daN	Ø 135 daN	Ø 140 daN	Ø 160 daN	Ø 215 daN	Ø 265 daN	Ø 320 daN	Ø 405 daN	Ø 540 daN	Ø 960 daN

* Average value of all productions; helps to make an estimate of the real values that can be achieved. Only the nominal value marked as "Höchstzugkraft min. Ø | Breaking strength min Ø" can be guaranteed! *
 Technische Änderungen vorbehalten | Subject to change technical data without notice

Die Serie 8001 ist speziell hydrophob ausgerüstet und hat dadurch bei Nässe kaum Gewichtszunahme sowie eine schnelle Trocknung. Somit bietet die 8001 MAGIX PRO DRY weitere Sicherheitsreserven auch bei extremsten Bedingungen und unterstreicht die Performance der Gleitschirme. Neben der Wasserabweisung erreichen wir durch die innovative PFAS freie Beschichtung, eine erhöhte Steifigkeit, höhere Abriebsfestigkeit und somit eine höhere Lebensdauer. Neue Farben erleichtern eine Sortierung und Unterscheidung der Leinen bei den Startvorbereitungen auf unterschiedlichsten Untergründen.

The 8001 series is hydrophobic and therefore has hardly any weight gain in wet conditions and dries very quickly. The MAGIX PRO DRY thus offers additional safety reserves even in the most extreme conditions and underlines the performance of the paragliders. In addition to water repellency, the innovative PFAS-free coating also enables us to achieve increased stiffness, greater abrasion resistance and thus a longer service life. New colors make it easier to sort and differentiate the lines when preparing for take-off on a wide variety of surfaces.

2 8001 MAGIX PRO DRY

- Aramid-Leine ohne Mantel aus Technora® Faser
 - UV-Protec-Coating zur Erhöhung der UV-Beständigkeit sowie zur Schmutz- & Wasserabweisung
 - sehr gute Spleiß Eigenschaften
 - perfektes Handling durch Thermo Shield Behandlung
 - minimale Dehnung und minimaler Schrumpf bis max. 0,2 %
 - hervorragendes Rückstellverhalten
 - gute Knick- & Biegebeständigkeit
- *unsheathed aramid line with Technora® fibres*
 - *UV Protec coating for extra UV protection and superior resistance to water and dirt*
 - *Thermo Shield treatment for perfect handling*
 - *very good spliceability*
 - *minimal elongation and minimal shrinkage (max. 0.2 %)*
 - *outstanding resilience*
 - *good kink resistance & strength after bending*

Farben und MOQ siehe aktuelle Preisliste

Colors and MOQ please refer actual pricelist

	PRO DRY is a high-quality coating for lines. The PFAS-free coating provides outstanding hydrophobic and oleophobic protection, enabling the lines to permanently repel water, oily substances, and dirt. It also optimizes their handling and service life.
	THERMO SHIELD describes a thermal treatment that anticipates the shrinkage of the yarns equal and durable. The process perfectly aligns the core and sheath yarns, make the line dimensionally stable and leads to the known suppleness
	The SPLICEACT product attribute is the guarantee of a line with outstanding splicing properties, ensured by the balance between the yarns used in conjunction with the design parameters.
	The STRETCHACT process stretches the lines in an optimally adjusted ratio to increase the Strength and reduce the elongation. Anticipating the natural properties of the material to guarantee products with permanent length stability.

Kraft-Dehnungs Diagramm beispielhaft 2 8001 230 | Force-elongation diagram exemplified by 2 8001 230

