

2 7950 MATRIX

ARTIKEL ITEM	080	100	145	190	300
MANTELMATERIAL MATERIAL SLEEVE	POLYESTER				
KERNMATERIAL MATERIAL CORE	HMPE				
TECHNOLOGIE TECHNOLOGY	 				

NENNDURCHMESSER NOMINAL DIAMETER	0,9 mm ± 0,1 mm	1,1 mm ± 0,1 mm	1,3 mm ± 0,1 mm	1,6 mm ± 0,1 mm	1,9 mm ± 0,1 mm
NENNGEWICHT NOMINAL WEIGHT PER METER	0,70 g/m ± 0,10 g/m	1,00 g/m ± 0,10 g/m	1,30 g/m ± 0,10 g/m	1,80 g/m ± 0,15 g/m	2,60 g/m ± 0,20 g/m
HÖCHSTZUGKRAFT MIN. Ø BREAKING STRENGTH MIN Ø	≥ 80 daN	≥ 100 daN	≥ 145 daN	≥ 190 daN	≥ 300 daN
DEHNUNG BEI HÖCHSTZUGKRAFT MIN. ELONGATION AT MIN. BREAKING	≤ 4,5 %	≤ 4,5 %	≤ 4,5 %	≤ 4,5 %	≤ 4,5 %
HÖCHSTZUGKRAFT GEMITTELT* AVERAGE BREAKING STRENGTH*	Ø 95 daN	Ø 115 daN	Ø 170 daN	Ø 245 daN	Ø 330 daN

* Average value of all productions; helps to make an estimate of the real values that can be achieved. Only the nominal value marked as "Höchstzugkraft min. Ø | Breaking strength min Ø" can be guaranteed! *
Technische Änderungen vorbehalten | Subject to change technical data without notice

Die Modelle dieser Reihe zählen zu den Hochleistungsleinen, mit einem Dyneema®-Geflecht im Kern. Die Polyester-Umflechtung schützt die innenliegenden Fasern gegen Abrieb und Schmutz. Elementare Attribute wie eine hohe Resistenz gegen Feuchtigkeit, UV-Einwirkung und mechanischen Abrieb werden durch den Materialmix sichergestellt. Eine konstante Längenstabilität (minimaler Schrumpf, geringe plastische und elastische Dehnung) wird durch ein speziell abgestimmtes STRETCHACT-Verfahren gewährleistet, das ein „Kriechen“ (dauerhaftes Nachlängen) des Materials verhindert und einen geringen Schrumpf begünstigt. Die feine und dicht geflochtene Mantelkonstruktion gewährleistet einen minimalen Durchmesser bei maximaler Festigkeit. Unser Top-Modell unter den Dyneema®-Leinen für höchste Ansprüche.

All models in this line are built for high-performance and have a Dyneema® braided core. The polyester braid protects the core from dirt and abrasion. The material mix also delivers high moisture-resistance, UV protection and protection against mechanical abrasion. Constant length stability (minimal shrinkage, low plastic and elastic elongation) is guaranteed thanks to our special STRETCHACT process, which prevents "creep" (gradual deformation caused by constant expansion and contraction). The fine and densely-braided sheath construction makes it possible to combine minimum diameter with maximum strength. This is our top-of-the-range Dyneema® line, built for the highest demands.

2 7950 MATRIX

- Dyneema® Leine mit feinem Polyestermantel
- konstante Längenstabilität durch Stretchact-Verfahren
- perfektes Handling durch Thermo Shield Behandlung
- verbessertes aerodynamisches Verhalten & minimierter Strömungswiderstand durch Compact-Braid
- geringe Mantelverschiebung
- minimale Dehnung

Farben und MOQ siehe aktuelle Preisliste

- *polyester covered Dyneema® line*
- *constant length stability because of the stretch act procedure*
- *Thermo Shield treatment for perfect handling*
- *improved aerodynamic performance and minimised flow resistance due to Compact-Braid*
- *minimal sheath slippage*
- *minimal elongation*

Colors and MOQ please refer actual pricelist



THERMO SHIELD describes a thermal treatment that anticipates the shrinkage of the yarns equal and durable. The process perfectly aligns the core and sheath yarns, make the line dimensionally stable and leads to the known suppleness.



The STRETCHACT process stretches the lines in an optimally adjusted ratio to increase the Strength and reduce the elongation. Anticipating the natural properties of the material to guarantee products with permanent length stability.

Kraft-Dehnungs Diagramm beispielhaft 2 7950 190 | Force-elongation diagram exemplified by 2 7950 190

